



RASED SANEAMIENTO, S.A.

DESCRIPCIÓN DEL IMBORNAL MODELO BLACK

El imbornal modelo black, marca RASAN, se compone de varios elementos fabricados en PE por la técnica del moldeo rotacional. Se suministran con la altura deseada y para ello estos elementos se unen entre sí hasta alcanzar la altura requerida.

La unión de estos elementos se realiza con una soldadura en continuo con aportación de material mediante una extrusionadora a 250°C, lo cual permite una unión perfecta y estanca entre las diferentes piezas, las cuales van provistas de nervios de refuerzo dando como resultado un conjunto de gran resistencia a la presión de las tierras.

La boca superior es rectangular de 750x310, y las conexiones se suministran a medida según las necesidades del proyecto. La conexión de salida puede ser sifónica o no y constan de un tubo de PE de unos 20 cm de longitud soldado al imbornal mediante material de aportación.

La función principal de este imbornal es la recogida de las aguas pluviales superficiales para su posterior evacuación a la red general de alcantarillado, evitando al mismo tiempo que afloren los malos olores producidos en dicha red.

El imbornal no necesita de montaje en obra ya que se suministra en una sola pieza acabada, lo cual garantiza una estanqueidad total, impidiendo cualquier infiltración de las aguas hacia el terreno o viceversa.



RASANEAMIENTO, S.A.

Las características técnicas del polietileno empleado en la fabricación de los elementos que conforman los imbornales son las siguientes:

Densidad:	940 Kg/m ³
Alargamiento a la rotura(90 mm/min):	>400%
Resistencia a la tracción (50 mm/min):	21 Mpa
Módulo de elasticidad (2 mm/min):	910 Mpa
Dureza:	54 SHORE D
Índice de fluidez (190°C, 2.16Kg):	3.4 g/10min
Coefficiente de dilatación lineal:	0.155 mm/m °C
Temperatura de reblandecimiento:	112°C
Conductividad térmica:	0.35 Kcal/mh°C